



Weber Multi 280 grå

Weber Multi 280 grå, er en ufarvet specialmørtel med ekstrem god vedhæftning og bearbejdelse, anvendelig til mange forskellige opgaver, både inden- og udendørs, fx:

- Hæftemørtel og facadepuds på alle mineralske underlag, også ikke sugende underlag
- Tyndpuds- / filtsemørtel på mineralske underlag, fx beton og tegl
- Armeringspuds sammen med Weber armeringsnet på underlag med risiko for revnedannelser
- Sokkelpuds i tyndlag, eller sammen med Weber armeringsnet
- Hæftemørtel på plademateriale som fx gipsplader (indendørs), pudsbærende plader mv. Gipsplader grundes med weber.prim 403 universalprimer
- Fyldning af fuger op til 15mm dybde på murværk
- Limning af letklinkerblokke
- Pudsning på kløvede eller glatte kalksandsten
- Til fremstilling af murstensmønster på mineralske underlag

Produktbeskrivelse:

Weber Multi 280 grå er en alsidig pudsemørtel, med lang holdbarhed selv i belastet miljø.

Produktet er fremstillet på basis af chromatneutraliseret cement. Indholdet af vandopløseligt chromat er mindre end svarende til 2 mg pr. kg tør cement. Neutraliseringens holdbarhed svarer til oplysning under "Opbevaring".

Blanding:

Weber Multi 280 grå blandes i tvangsblander eller ved mindre portioner i murbalje med boremaskine påsat piskeris/blandespiral. Rent vand tilsættes til ønsket pudsekonsistens, svarende til maks. 3,6 liter til én sæk mørtel og blandes i 3-5 minutter. Weber Multi 280 grå kan desuden anvendes i alle gængse blandepumper og sprøjtepudsmaskiner (vandtilsætning max 20%). *Anvend altid mørtel fra samme produktionsdato og samme vandtilsætning, for at minimere nuanceforskelle.*

Forarbejde:

Underlaget skal være fast, sundt, have god styrke og gerne fremstå svagt sugende. Stærkt sugende underlag skal forvandes grundigt, eller grundes med weber.prim 403 universalprimer - helst dagen forinden.

Udførelse:

Hæftelag på mineralske underlag, før efterfølgende

pudslag: weber Multi 280 grå trækkes på underlaget med et stålbræt og kæmmes efterfølgende med tandspartel. Til tykkere pudslag anvendes 8mm tandspartel og til tynde pudslag en spids fintandet spartel. Næste pudslag kan påføres efter passende ventetid, typisk 1-2 dage.

Pudslag på ikke sugende underlag, fx fliser: Underlaget afrenses grundigt for filmdannende midler. Pudslaget udføres altid som 2-lagsløsning. Første dag udføres Weber Multi 280 grå som et hæftelag, og tidligst næste dag påføres Weber Multi 280 grå til ønsket lagtykkelse. Overfladen filtses når mørtlen er fingertør.

Tyndpudsning: Weber Multi 280 lerbrun trækkes på fx med stålbræt. Når mørtlen er fingertør, færdiggøres overfladen med filtsebræt eller lign. til ønsket udseende og struktur.

Pudsning af kalksandsten: Weber Multi 280 grå skal altid udføres over to omgange. Første dag udføres Weber Multi 280 som et hæftelag, og tidligst næste dag påføres weber Multi 280 til ønsket lagtykkelse. Overfladen filtses hvis den skal males, eller efterlades til færdigbehandling med indfarvet slutpuds.

Produktspecifikation

Anbefalet lagtykkelse (afhængig af løsning)	min. 1 mm, max 8 mm pr. arbejdsgang,
Anvendelsestemperatur	+5 til 25°C (luft- og emnetemperatur)
Brugstid efter blanding	ca. 60 min
Eksponeringsklasse	MX 1 - MX 4
Sammensætning	Portlandcement, hjælpestoffer og velgraderet sand
Forbrug	ca. 1,5 kg pr. m ² pr. mm lagtykkelse
Vandtilsætning	15-20%
Diffusionsåben	Ja
Densitet	ca 1500 kg /m ³
Opbevaring	12 måneder fra produktionsdato, opbevaret tørt og i uåbnet emballage
Emballage	18 kg papirsæk, 56 sække pr. palle

Udførelse, fortsat:

Fyldning af fuger på murværk: weber Multi 280 blandes med lidt mindre vand end normal pudsekonsistens. Fugerne trækkes over og fyldes diagonalt med murværket. Maks. fugedybde er 15mm. Det påhviler det den udførende at sørge for, at alle fuger er fyldte og komprimerede. Hvis det skønnes, at fugen sætter sig, tilrådes det, at der vådt i vådt trækkes en ekstra gang hen over den behandlede overflade.

Armeringspuds: Armeringspuds (netpuds) udføres altid i to arbejdsgange. Først armeres detaljerne; i overgangen mellem sokkel og facade (typisk 15cm over terræn) klæbes weber.therm 400/401 startliste fast på underlaget med weber Multi 280 grå. Langs hjørner, dør- og vinduesfalse klæbes hjørnelister weber.therm 314, og der klæbes diagonalarmeringer ved dør- og vinduesåbninger, så risiko for revnedannelser i pudsen minimeres. Dagen efter at ovenstående er udført, påføres første lag weber Multi 280 grå. Pudsen kan påføres manuelt eller med sprøjtepudsemaskine. Første lag skal være ca. 5-6 mm tykt. Der ilægges weber.therm 397 EF glasfiberarmeringsnet i den våde puds. Husk 10 cm overlappning ved samlingerne. Nettet glattes ind i den våde puds med stålbræt eller amerikaner. Tidligst dagen efter påføres andet lag weber Multi 280 i 2-3 mm lagtykkelse, til samlet lagtykkelse på ca. 8mm. Overfladen færdiggøres med ru overflade, hvis der efterfølgende skal anvendes en slutpuds. Hvis der ønskes afsluttet med en malet overflade, afsluttes med en filtsning af pudsen. Ved ønske om større lagtykkelser pudsers der over flere omgange. Maks 8mm pr. lag. HUSK at armeringsnettet skal ligge i pudslagets yderste tredjedel.



Weber Multi 280 Grå

Anvendelsesbegrænsninger:

Temperaturen under pudsearbejde og hærdeperiode skal være over +5 °C – også i underlaget. De friske pudsoverflader skal beskyttes mod direkte sollys, kraftig vind og fugtpåvirkning. I stærkt sollys, ved vind og trækgener, regnvær og ved udsigt til regn, skal der etableres en passende afskærmning og inddækning. Nypudsede overflader skal beskyttes mod regn/fugt til komplet hærkning er opnået.

Anvend altid mørtel fra samme produktionsdato, for at minimere nuanceforskelle.

Pudses der på saltholdige underlag (fx ældre eller højtryks rensed murværk) kan der opstå skæmmende udfældninger og afskallinger.

I vinterhalvåret er der risiko for frostskafer, hvis der tyndpudses på fugtigt underlag, da mørtlen ikke kan hærde. Pudsning udendørs bør kun foretages i sommerhalvåret. Alternativt skal der etableres afdækning/opvarmning for at sikre acceptable udførelsesbetingelser.

For yderligere vejledning se "Projektering og planlægning af tyndpuds" på www.weber.dk

Der må ikke tilsættes frysepunktssænkende midler eller andre tilsætningsstoffer.

Forbehold

Da der foreligger forskellige forhold og forudsætninger i hvert enkelt tilfælde, kan Weber ikke være ansvarlig for andet, end at de informationer, der her gives under punktet Anvendelsesområde, er korrekte. Eksempler på information og forhold, som ligger uden for Webers ansvarsområde (hvad enten dette påpeges specielt eller ej), er opbevaring, konstruktion, bearbejdelse, samspilseffekt med andre produkter, arbejdets udførelse og lokale forhold

Nyttig information

Varenummer	5200951990
DB-nr.: 2420572	PR-nr: 1535999